

PRODEJNÍ SORTIMENT

OBSAH

		strana č.
● Obsah		1-2

PLECHY

		strana č.
● Ocelové plechy válcované ze tepla z běžných konstrukčních ocelí		3
● Nízkouhlíkaté oceli určené k tváření za studena		3
● Pevnostní oceli určené k tváření za studena		4
● Plechy žárově zinkované		4
● Kvartoplechy válcované za tepla		4
● Ocelové plechy válcované za studena		5
● Plechy určené pro pálení laserem		5
● Vzorované plechy		6
● Plechy tvarované		6
● Tabulka přepočtu hmotnosti tabulí		7
● Způsob značení v objednávce		8
● Oddělení odbytu plechů, kontakty		8

PROFILOVÁ OCEL

		strana č.
● Tyče průřezu I		9
● Tyče průřezu IPE		9
● Tyče průřezu U		10
● Tyče průřezu UE		10
● Tyče průřezu UPE		11
● Tyče průřezu HEB		11
● Tyče průřezu HEA		12
● Možnost náhrady starších profilů U novým profilem UPE		13
● Informace o dělení materiálu na dělicím zařízení BEHRINGER		14
● Oddělení odbytu profilů I, U, HEA, HEB, kontakty		14
● Uzavřené ocelové profily - čtvercový průřez		15
● Uzavřené ocelové profily - obdélníkový průřez		16-17
● Profil pažnice union		18
● Oddělení odbytu jáklů, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí		18

PRODEJNÍ SORTIMENT

TRUBKY strana č.

- Trubky ocelové svařované závitové běžné 19
- Trubky ocelové konstrukční redukované za tepla 19
- Trubky ocelové svařované závitové pozinkované běžné 20
- Trubky ocelové bezešvé válcované závitové 20
- Trubky ocelové bezešvé hladké válcované za tepla 21
- Trubky ocelové konstrukční svařované hladké 22
- Oddělení odbytu žlábků, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí 22

TYČE A ÚHELNÍKY strana č.

- Ocelové tyče kruhové válcované za tepla 23
- Ocelové tyče kruhové tažené za studena jak. ČSN 11375, EN S235 C+C a jak. ČSN 11523, EN S355 J2C+C 24
- Ocelové tyče kruhové tažené za studena jak. ČSN 11109, EN 11SMn30 25
- Tažený ocelový drát černý měkký žíhaný pro všeobecné účely 25
- Oddělení odbytu žlábků, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí, kontakty 26
- Ocel plochá válcovaná za tepla 27
- Ocel široká válcovaná za tepla 28
- Oddělení odbytu úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, T profilů, obalové pásy 28
- Ocel úhlová rovnoramenná 29
- Ocel úhlová nerovnoramenná 29
- Ocelové tyče průřezu T 30
- Ocelová páska 30
- Oddělení odbytu úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, T profilů, obalové pásy 30
- Tyče čtyřhranné válcované za tepla 31
- Oddělení odbytu úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, T profilů, obalové pásy 31

BETONÁŘSKÁ OCEL strana č.

- Žebírkový drát v tyčích pro betonářské účely 32
- Žebírkový drát v kruzích pro betonářské účely válcovaný za studena 32
- Oddělení odbytu betonářské oceli 32
- Výztužné svařované sítě pro betonářské účely 33
- Výztužné svařované sítě pro betonářské účely 34
- Oddělení odbytu žlábků, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí 34

OCELOVÉ PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA Z BĚŽNÝCH KONSTRUKČNÍCH OCELÍ

Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Jakost oceli podle			
R_{eH} N/mm ²	R_m N/mm ²	ČSN	EN 10025 + A1 1993	EN 10025-2: 2004	DIN 17 10
235	360 - 510	11 375	S235 JRG2	S235 JR *	RSt 37-2
235	360 - 510	11 378	S235 J2G4	S235 J2 *	
235	360 - 510		S235 J2G3	S235 J2+N	St 37-3 N
355	470 - 630	11 503	S355 J2G4	S355 J2 *	
355	470 - 630		S355 J2G3	S355 J2+N	St 52-3 N
355	470 - 630	11 523	S355 J0	S355 J0	St 52-3 U

Poznámka: * Pokud jsou výrobky dodány ve stavu normalizačně žíhaném, musí být ke značce oceli doplněno označení +N.

Dostupné formáty

Rozměry (mm)				
Tloušťka	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	2000 x 6000
2,0	x	x		
3,0 - 12,0	x	x	x *	
15,0	x		x	x
3,0 - 16,0				x

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázek.

* lze objednat s mořeným povrchem

Použití:

Materiály této kvality jsou tvářitelné. Některé je možno zpracovávat tepelně-mechanickým způsobem. Plechy v tabulích jsou vhodné k hranění a ohýbání za studena pouze v případě, že značka oceli obsahuje písmeno C. Jsou vhodné pro svařované konstrukce se statickým i dynamickým namáháním, pro součásti energetického zařízení a tlakových nádob, na výrobu ohýbaných profilů a trubek, pro různé drobné tvářené a svařované součásti.

Volba jakosti: Teplota rázové zkoušky vyjádřená označením JR - J6 nepředstavuje nejnížší povolenou teplotu pro provozní použití, nýbrž jen zkušební hodnotu pro porovnání jednotlivých jakostí.

Značka G označuje metodu uklidnění oceli a stav při dodání:

G1 - neuklidněná ocel - stav dodání volí výrobce

G2 - neuklidněná ocel není přípustná - stav dodání volí výrobce

G3 - plně uklidněná normalizovaná

G4 - plně uklidněná - stav dodání volí výrobce

Tváření za studena je zaručeno při označení písmenem C.

NÍZKOUHLÍKATÉ OCELI URČENÉ K TVÁŘENÍ ZA STUDENA

Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Jakost oceli podle			
R_{eL} N/mm ²	$R_{m \max.}$ N/mm ²	EN 10111		DIN 1614 - 2	EURONORM
		značka oceli	číselné označení		
170 - 340	440	DD 11	1.0332	StW 22	FeP 11
170 - 320	420	DD 12	1.0398	RRStW 23	FeP 12
170 - 310	400	DD 13	1.0335	StW 24	FeP 13
170 - 290	380	DD 14	1.0389		

Plechy v jakosti DD 11 zajišťujeme v tloušťkách 3 - 8 mm ve formátu 1500 x 3000 mm.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázek.

PEVNOSTNÍ OCELI URČENÉ K TVÁŘENÍ ZA STUDENA

Jakosti oceli podle		
EN 10149-1,2,3 1998	ISO 5851	SEW 092
S355 MC		QStE 380 TM
S420 MC		QStE 460 TM
S460 MC	HSF 490	QStE 500 TM
S500 MC	HSF 560	QStE 550 TM
S550 MC		QStE 600 TM
S600 MC		QStE 650 TM
S650 MC		QStE 690 TM
S700 MC		QStE 740 TM

Plechý vedeme skladem v tloušťkách 3 - 12 mm v jak.QStE 380 TM ve formátu 1500 x 3000 mm.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázkově.

Použití:

Tyto oceli jsou vhodné pro výroby a konstrukce vyráběné ohýbáním a úpravou hran. Typickým příkladem použití jsou motorová vozidla, zvedací a přepravná zařízení, nosníky a výložníky.

Požadavky na konstrukce při takovémto použití jsou nízká vlastní váha s vysokou únosností a tuhostí.

PLECHY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ

Jakosti oceli podle	
EN 10327 2004	DIN 17162 1977
DX51D+Z	St 02 Z
DX52D+Z	St 05 Z
DX53D+Z	St 05 Z
DX54D+Z	

Dostupné formáty

Jakost	Rozměry v mm			
	Tloušťka	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
DX51D + Z275	0,55 - 0,8	x	x	
	1,0 - 3,0	x	x	x

Tolerance rozměrů dle EN 10143

Použití: Pozinkované plechy jsou určeny na tváření a hluboké tažení. Lze je použít na výrobu automobilových součástek, ve stavebním průmyslu, ve strojírenství, apod.

KVARTOPLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA DLE EN 10029

Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Jakost oceli podle			
R_{eH} N/mm ²	R_m N/mm ²	ČSN	EN 10025 + A1 1993	EN 10025-2: 2004	DIN 17 10
235	360 - 510	11 375	S235 JRG2	S235 JR *	RSt 37-2
235	360 - 510	11 378	S235 J2G4	S235 J2 *	
235	360 - 510		S235 J2G3	S235 J2+N	St 37-3 N
355	470 - 630	11 503	S355 J2G4	S355 J2 *	
355	470 - 630		S355 J2G3	S355 J2+N	St 52-3 N
355	470 - 630	11 523	S355 J0	S355 J0	St 52-3 U

Poznámka: * Pokud jsou výrobky dodány ve stavu normalizačně žíhaném, musí být ke značce oceli doplněno označení +N.

Jakost	Rozměry v mm	
	Tloušťka	2000 x 6000
S235 JR	3,0 - 50,0	x
S355 J2+N	4,0 - 50,0	x

Dostupné formáty

Kvartoplechy ve formátech 1500 x 6000 mm a 2500 x 6000 mm lze objednat zakázkově.

Použití: Plechy jsou vyráběny z nejčastěji používané konstrukční oceli se zaručenou jemnozrnnou strukturou a nízkým uhlíkovým ekvivalentem. Tyto materiály mají zaručenou svařitelnost a jsou vhodné pro ocelové konstrukce hal, mostů a jako součásti konstrukcí kolejových a motorových vozidel. Také je lze např. použít pro přepravní a míchací stroje a zařízení.

OCELOVÉ PLECHY VÁLCOVANÉ ZA STUDENA

Mez kluzu	Mez pevnosti v tahu	Tažnost	Značení jakosti podle		
R_e N/mm ²	$R_{mmax.}$ N/mm ²	A_{80} min%	EN 10130:2006		ČSN
			značka oceli	číselné označení	
280	270 - 410	28	DC 01	1.0330	11 321
240	270 - 370	34	DC 03	1.0347	11 301
210	270 - 350	38	DC 04	1.0338	11 305
180	270 - 330	40	DC 05	1.0312	

Dostupné formáty

Rozměry v mm			
Tloušťka	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
0,5 - 0,6	x		
0,8	x	x	
1,0 - 3,0	x	x	x

Tolerance rozměrů dle EN 10131

Použití: Plechy válcované za studena z nízkouhlíkatých nelegovaných ocelí tažných jakostí vhodné pro tváření za studena a na výrobky, u kterých může být povrch upraven lakováním, pokovováním a smaltováním. Požadavky na způsob užití je nutno uvést v objednávce.

PLECHY URČENÉ PRO PÁLENÍ LASEREM

Druh oceli	Tloušťka plechu (mm)		Mez kluzu R _{eH} N/mm ² min.	Rozsah meze pevnosti v tahu R _m N/mm ²		Tažnost A ₅ % napříč min.
	Válcovací trať			Válcovací trať		
	Pásová	Kvarto		Pásová	Kvarto	
LASER 250 C	2,0 - 15,0	5,0 - 30,0	250	360 - 440	360 - 440	29
LASER 355 MC	2,0 - 13,0	5,0 - 20,0	355	430 - 530	430 - 530	24
LASER 420 MC	2,0 - 13,0	8,0 - 20,0	420	490 - 590	490 - 620	21
DE235 NLC	2,0 - 12,0		235	340 - 460		28
DE355 NLC	3,0 - 12,0		355	470 - 590		25
DD 11 *	3,0 - 12,0		170 - 360	440		30
S355 MC *	3,0 - 12,0		355	430 - 510		25

Poznámka: * plechy těchto jakostí s mořeným povrchem jsou vhodné pro pálení laserem

Jakost oceli podle			
Ruukki	EN 10025 1993	EN 10149-1,2 1995	SEW 092 1990
LASER 250 C	S235 J2C		
LASER 355 MC	S355 J2G4	S355 MC	QStE 380 TM
LASER 420 MC		S420 MC	QStE 420 TM

Výrobní formáty

Jakost	Rozměry v mm	
	Tloušťka	Formáty
LASER 250 C	6,0 - 25,0	dle výrobce
LASER 355 MC	6,0 - 25,0	

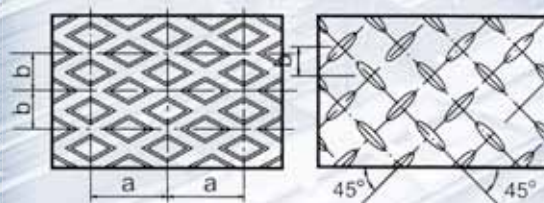
Použití: Značkové oceli, které byly vyvinuty se zvláštním ohledem na požadavek řezání laserem, jsou vhodné pro náročné konstrukce s ekvivalenty v téměř všech evropských normách. Chemické složení těchto ocelí je optimalizováno tak, aby byly získány čistě ořezané díly bez ořepů. Rovinnost plechů je vždy lepší než 3 mm/m. Oceli jsou vhodné pro všechny běžné svařovací postupy.

VZOROVANÉ PLECHY

Tvar povrchu dle DIN 59 220/83 nebo dle DASZ 141:2001.

Dostupné formáty - povrch slza

Jakost dle EN 10025:2004	Rozměry v mm			
	Tloušťka	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
S 235 JR	3,0 - 6,0	x	x	x
S 235 JR	8,0 - 10,0			x



Použití: Plechy s oválnými výstupky a plechy žebrované se používají většinou jako podlahová krytina v průmyslových objektech, lodích a pod. Ocele jsou dobře svařitelné. Plechy nejsou určeny na tváření nebo ohýbání. Zkouška ohybu se provádí na vzorcích bez výstupků.

PLECHY TVAROVANÉ

Široké ohýbané ocelové profily

Trapéz T - 29			
	Orientační hmotnost v kg/m ² užitečné plochy		
	Tloušťka (mm)	Hmotnost při šířce 1029 mm	Hmotnost při šířce 850 mm
	0,5	4,86	5,44
	0,55	5,37	5,99
	0,6	5,83	6,53
	0,7	6,8	7,26
	0,8	7,78	8,71
	1,0	9,72	10,88
	Výrobní délky		
	0,5 m - 11 m		
Užitečná šířka profilu při vstupním materiálu šířky 1250 mm		1029 mm	
Užitečná šířka profilu při vstupním materiálu šířky 1000 mm		735 mm	

Trapéz T - 50	Délka (m)	Nominální šířka (mm)	Celková šířka (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost pozink. (kg/m ²)	Hmotnost LPL (kg/m ²)
	0,5 - 12	1000/1250	1038/1079	0,50	5,25	5,40
				0,63	6,80	6,95
				0,70	7,35	7,50
				0,80	8,40	8,60
				1,00	10,50	10,70

Skladem vedeme trapézové plechy T - 29 v tloušťkách 0,8 mm a 1 mm ve formátu 1029 x 6000 mm a plechy T - 50 v tloušťkách 0,8 mm a 1 mm ve formátu 1038 x 6000 mm.

Arclad - trapézové plechy a doplňky:

Základní povrchové úpravy

Aluzink - ocelový plech oboustranně žárově pokovený slitinou hliníku a zinku.

Splňuje nejnáročnější požadavky na odolnost proti korozi.

Životnost plechu je minimálně 25 let.

Polak - oboustranně žárově pozinkovaný plech s lakem.

Vyšší odolnost proti korozi a vynikající ohebnost.

Životnost plechu je minimálně 45 let.

Dostupnost: pouze na objednání, označení a rozměry profilu viz katalog na našich webových stránkách nebo přímo na naší centrále v Malých Svatoňovicích.

TABULKA PŘEPOČTU HMOTNOSTI TABULÍ

Tloušťka (mm)	Formát (mm)			
	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	2000 x 6000
	Hmotnost (kg/ks)			
0,5	8			
0,6	9,6			
0,8	12,8	20		
1	16	25	36	
1,3	20,8	32,5	46,8	
1,5	24	37,5	54	
2	32	50	72	
2,5	40	62,5	90	
3	48	75	108	288
4	64	100	144	384
5	80	125	180	480
6	96	150	216	576
8	128	200	288	768
10	160	250	360	960
12	192	300	432	1.152
15	240		540	1.440
16				1.536
20				1.920
25				2.400
30				2.880
35				3.360
40				3.840
50				4.800
PLECHY ŽÁROVÉ ZINKOVANÉ				
0,55	8,9	13,75		
0,8	12,8	20		
1	16	25	36	
1,25	20	31,5	45	
1,5	24	37,5	54	
2	32	50	72	
2,5	40	62,5	90	
3	48	75	108	
4	64			
VZOROVANÉ PLECHY - SLZA				
3	51	80	116	
4	67	105	151	
5	83	129	186	
6	98		221	
8	130		292	
10	161		363	
VZOROVANÉ PLECHY - RÝHA				
3	55	86	124	
4	71	111	159	
5	87	135	195	
6	102		230	
8	134		301	

ZPŮSOB ZNAČENÍ V OBJEDNÁVCE

výrobek	norma rozměrů	tloušťka, třída	tolerancí	šířka	délka	druh oceli	norma materiálu	zkušební certifikát
Ocelový plech	EN 10051	10A x 1500 x 3000		S235 JR		EN 10025-2:2004		EN 10204 2.2.

Přídavné symboly k označení jakostí ocelí:

- C** - se zvláštní tvařitelností za studena
- D** - pro žárové pokovování
- E** - pro smaltování
- M** - termomechanicky válcováno
- N** - normalizačně žíháno nebo normalizačně válcováno
- Q** - zušlechťeno
- W** - odolné atmosférické korozi

Odbyt plechů

ing. Martin Seidel - seidel.martin@nyprohutni.cz, tel: 499 829 338
Libor Tomm - tomm.libor@nyprohutni.cz, tel: 499 829 329, 499 829 317
Tomáš Mazáč - mazac.tomas@nyprohutni.cz, tel: 499 829 335
Kateřina Havlová - havlova.katerina@nyprohutni.cz, tel: 499 829 328
mobil: 733 747 256, fax: 499 888 273

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324
mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00
Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319
mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

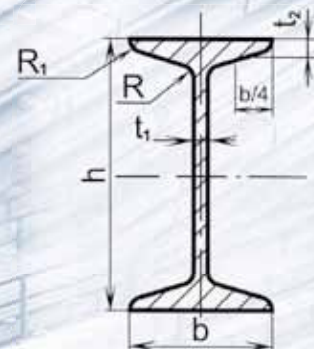
TYČE PRŮŘEZU I

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: DIN 1025-1 : 1995; EN 10 024 : 1995

ČSN 42 0135; ČSN 42 5550

Označení I	Jmen. rozměry (mm)						Sklon (%)	Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	t ₁	t ₂	R	R ₁				
80	80	42	3,9	5,9	3,9	2,3	14	758	5,94	S235 JR S275 JR S355 J2
100	100	50	4,5	6,8	4,5	2,7		1060	8,34	
120	120	58	5,1	7,7	5,1	3,1		1420	11,1	
140	140	66	5,7	8,6	5,7	3,4		1830	14,3	
160	160	74	6,3	9,5	6,3	3,8		2280	17,9	
180	180	82	6,9	10,4	6,9	4,1		2790	21,9	
200	200	90	7,5	11,3	7,5	4,5		3350	26,2	
220	220	98	8,1	12,2	8,1	4,9		3960	31,1	
240	240	106	8,7	13,1	8,7	5,2		4610	36,2	
260	260	113	9,4	14,1	9,4	5,6		5340	41,9	
280	280	119	10,1	15,2	10,1	6,1		6110	47,9	
300	300	125	10,8	16,2	10,8	6,5		6910	54,2	
320	320	131	11,5	17,3	11,5	6,9		7780	61,0	
340	340	137	12,2	18,3	12,2	7,3		8680	68,0	
360	360	143	13,0	19,5	13,0	7,8		9710	76,1	
380	380	149	13,7	20,5	13,7	8,2		10700	84,0	
400	400	155	14,4	21,6	14,4	8,6	15	11800	92,4	
450	450	170	16,2	24,3	16,2	9,7	16	14700	115,0	
500	500	185	18,0	27,0	18,0	10,8	17	18000	141,0	


Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

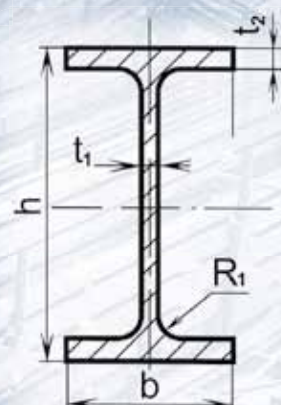
TYČE PRŮŘEZU IPE

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: DIN 1025-5 : 1994; EN 10 034 : 1993

ČSN 42 0135; ČSN 42 5553

Označení IPE	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	t ₁	t ₂	R ₁			
80	80	46	3,8	5,2	5,0	764	6,0	S235 JR S275 JR S355 J2
100	100	55	4,1	5,7	7,0	1030	8,1	
120	120	64	4,4	6,3	7,0	1320	10,4	
140	140	73	4,7	6,9	7,0	1640	12,9	
160	160	82	5,0	7,4	9,0	2010	15,8	
180	180	91	5,3	8,0	9,0	2390	18,8	
200	200	100	5,6	8,5	12,0	2850	22,4	
220	220	110	5,9	9,2	12,0	3340	26,2	
240	140	120	6,2	9,8	15,0	3910	30,7	
270	270	135	6,6	10,2	15,0	4595	36,1	
300	300	150	7,1	10,7	15,0	5380	42,2	
330	330	160	7,5	11,5	18,0	6260	49,1	
360	360	170	8,0	12,7	18,0	7270	57,1	
400	400	180	8,6	13,5	21,0	8450	66,3	
450	450	190	9,4	14,6	21,0	9880	77,6	
500	500	200	10,2	16,0	21,0	11600	91,7	
550	550	210	11,1	17,2	24,0	13400	109,0	
600	600	220	12,0	19,0	24,0	156	125,0	


Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

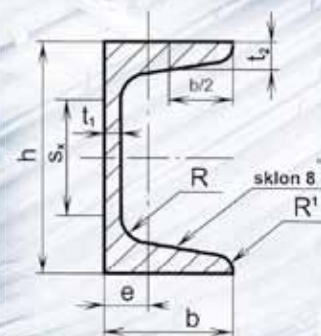
TYČE PRŮŘEZU U

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: DIN 1026-1 : 2000; EN 10 279 : 2000

ČSN 42 0135; ČSN 42 5570

Označení U	Jmen. rozměry (mm)						Sklon (%)	Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	t ₁	t ₂	R	R ₁				
50	50	38	5,0	7,0	7,0	3,5	8	712	5,59	S235 JR S275 JR S355 J2
65	65	42	5,5	7,5	7,5	4,0		903	7,09	
80	80	45	6,0	8,0	8,0	4,0		1100	8,64	
100	100	50	6,0	8,5	8,5	4,5		1350	10,6	
120	120	55	7,0	9,0	9,0	4,5		1700	13,4	
140	140	60	7,0	10,0	10,0	5,0		2040	16,0	
160	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5		2400	18,8	
180	180	70	8,0	11,0	11,0	5,5		2800	22,0	
200	200	75	8,5	11,5	11,5	6,0		3220	25,3	
220	220	80	9,0	12,5	12,5	6,5		3740	29,4	
240	240	85	9,5	13,0	13,0	6,5		4230	33,2	
260	260	90	10,0	14,0	14,0	7,0		4830	37,9	
280	280	95	10,0	15,0	15,0	7,5		5330	41,8	
300	300	100	10,0	16,0	16,0	8,0		5880	46,2	
350	350	100	14,0	16,0	16,0	8,0		7730	60,6	
380	380	102	13,5	19,0	16,0	8,0		8040	63,1	
400	400	110	14,0	18,0	18,0	9,0		9150	71,8	



Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

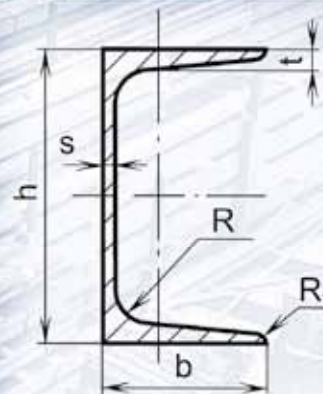
TYČE PRŮŘEZU UE

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: GOST 8240 - 97 ; EN 10279 : 2000

ČSN 42 0135; ČSN 42 5571

Označení UE	Jmen. rozměry (mm)						Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	s	t	r	r ₁			
80	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	900	7,05	S235 JR S275 JR
100	100	46	4,5	7,6	7,0	3,0	1090	8,59	
120	120	52	4,8	7,8	7,5	3,0	1330	10,4	
140	140	58	4,9	8,1	8,0	3,0	1560	12,3	
160	160	64	5,0	8,4	8,5	3,5	1810	14,2	
180	180	70	5,1	8,7	9,0	3,5	2070	16,3	
200	200	76	5,2	9,0	9,5	4,0	2340	18,4	



Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

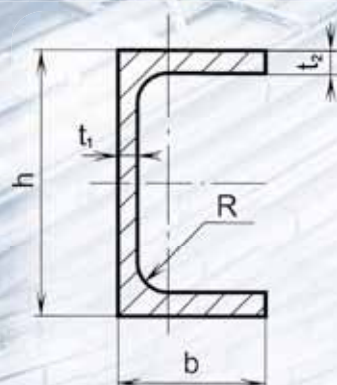
TYČE PRŮŘEZU UPE

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: DIN 1026-2 : 2002 - 10; EN 10279 : 2000

ČSN 42 0135

Označení UPE	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	t ₁	t ₂	R			
100	120	55	4,5	7,5	10,0	1 250	9,8	S235 JR S275 JR S355 J2
120	120	60	5,0	8,0	12,0	1 540	12,1	
140	140	65	5,0	9,0	12,0	1 840	14,5	
160	160	70	5,5	9,5	12,0	2 170	17,0	
180	180	75	5,5	10,5	12,0	2 510	19,7	
200	200	80	6,0	11,0	13,0	2 900	22,8	
220	220	85	6,5	12,0	13,0	3 390	26,6	
240	240	90	7,0	12,5	15,0	3 850	30,2	
270	270	95	7,5	13,5	15,0	4 480	35,2	
300	300	100	9,5	15,0	15,0	5 660	44,4	
330	330	105	11,0	16,0	18,0	6 780	53,2	
360	360	110	12,0	17,0	18,0	7 790	61,2	
400	400	115	13,5	18,0	18,0	9 100	72,2	



Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

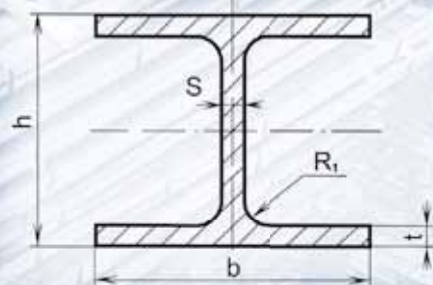
TYČE PRŮŘEZU HEB

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: EN 10034 : 1993; DIN 1025-2

ČSN 42 0135

Označení HEB	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	s	t	R ₁			
100	100	100	6,0	10,0	12,0	2600	20,4	S235 JR S275 JR S355 J2
120	120	120	6,5	11,0	12,0	3400	26,7	
140	140	140	7,0	12,0	12,0	4300	33,7	
160	160	160	8,0	13,0	15,0	5430	42,6	
180	180	180	8,5	14,0	15,0	6530	51,2	
200	200	200	9,0	15,0	18,0	7810	61,3	
220	220	220	9,5	16,0	18,0	9100	71,5	
240	240	240	10,0	17,0	21,0	10600	83,2	
260	260	260	10,0	17,5	24,0	11800	93,0	
280	280	280	10,5	18,0	24,0	13100	103,0	
300	300	300	11,0	19,0	27,0	11700	117,0	
320	320	300	11,5	20,5	27,0	12700	127,0	
340	340	300	12,0	21,5	27,0	13400	134,0	
360	360	300	12,5	22,5	27,0	14200	142,0	
400	400	300	13,5	24,0	27,0	19800	155,0	
450	450	300	14,0	26,0	27,0	21800	171,0	
500	500	300	14,5	28,0	27,0	23900	187,0	



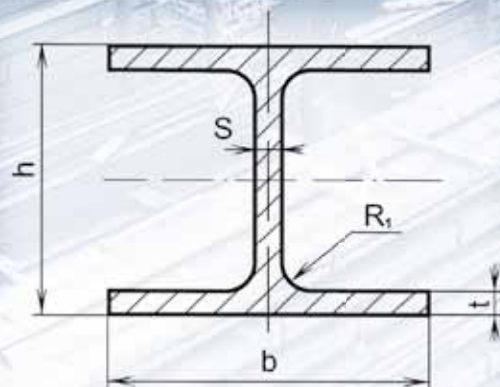
Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

TYČE PRŮŘEZU HEA

Jakost: EN 10025-2 : 2004

TDP: EN 10034 : 1993; DIN 1025-3

ČSN 42 0135



Označení HEA	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost EN
	h	b	s	t	R ₁			
100	96	100	5,0	8,0	12,0	2120	16,7	S235 JR S275 JR S355 J2
120	114	120	5,0	8,0	12,0	25,3	19,9	
140	133	140	5,5	8,5	12,0	3140	24,7	
160	152	160	6,0	9,0	15,0	3880	30,4	
180	171	180	6,0	9,5	15,0	4530	35,5	
200	190	200	6,5	10,0	18,0	5380	42,3	
220	210	220	7,0	11,0	18,0	6430	50,5	
240	230	240	7,5	12,0	21,0	7680	60,3	
260	250	260	7,5	12,5	24,0	8680	68,2	
280	270	280	8,0	13,0	24,0	9730	76,4	
300	290	300	8,5	14,0	27,0	11200	88,3	
320	310	300	9,0	15,5	27,0	12400	97,6	
340	330	300	9,5	16,5	27,0	13300	105,0	
360	350	300	10,0	17,5	27,0	14300	112,0	
400	390	300	11,0	19,0	27,0	15900	125,0	
450	440	300	11,5	21,0	27,0	17800	140,0	
500	490	300	12,0	23,0	27,0	198	155,0	

Ostatní rozměry a jakosti jsou dodány na zakázku.

MOŽNOST NÁHRADY STARŠÍCH PROFILŮ "U" NOVÝM PROFILEM "UPE"

Možnost náhrady profilů U v jakosti S235 profilem UPE v jakosti S275

Porovnání vlastností UPE v jak. S275 k vlastnostem U v jak. S235				Únosnost v ohybu přes tvrdou osu	Průhyb přes tvrdou osu	Únosnost ohybu přes měkkou osu	Průhyb přes měkkou osu	Tah/tlak bez vzpěru	Vázané kroucení	Úspora hmotnosti provedenou náhradou UPE za původní U
Původní profil U	Jakost	Nový profil UPE	Jakost	Vlastnosti UPE/vlastnosti UPN 100% znamená stejné vlastnosti, čím vyšší než 100% znamená větší únosnost UPE než UPN						
120	S 235	120	S275	117%	100%	145%	128%	106%	124%	9,7%
140		140		116%	99%	144%	126%	106%	122%	9,4%
160		160		115%	98%	144%	125%	106%	121%	9,6%
180		180		117%	100%	149%	126%	105%	122%	10,5%
200		200		117%	100%	149%	127%	105%	121%	9,9%
220		220		116%	100%	148%	125%	106%	121%	9,5%
240		240		117%	100%	148%	125%	106%	120%	9,0%
260		270		123%	109%	149%	126%	109%	131%	7,1%
280		270		102%	84%	124%	101%	99%	90%	15,8%
280		300		136%	125%	155%	135%	124%	150%	-6,2%
300		300		114%	97%	130%	109%	112%	105%	3,9%
320		330		115%	101%	130%	114%	105%	116%	10,6%
350		330		106%	86%	140%	120%	103%	98%	12,2%
350		360		131%	115%	164%	148%	118%	146%	-1,0%
380		360		116%	94%	156%	137%	113%	114%	3,0%
380		400		148%	133%	182%	170%	118%	177%	-14,4%
400		400		120%	103%	141%	124%	118%	117%	-0,6%

Užitek (výhody) UPE profilů pro Vaše nově navrhované konstrukce:

- Odlehčení konstrukce oproti klasickému profilu U (UPN) - použitím profilů UPE v jak.S275 je možné ušetřit až 10% hmotnosti oproti zastaralým profilům U v jak.S235 bez ztráty únosnosti (viz technická tabulka).
- Zjednodušení detailů, zejména šroubových přípojí k k pásnicím - díky rovnoběžným pásnicím není potřeba používat šikmé podložky.
- Kompletní sortiment do 400 mm, výborná kombinace s profily IPE díky shodě výšek vyráběných rozměrů.
- Nabídka profilů UPE v jak.S275 dodávaných v ceně profilů UPE v jak.S235

BEHRINGER

Vysoce výkonné pásové dělicí zařízení CNC - se zásobníkem na příjezdové i odjezdové straně

Řezný rozsah

Kruh průměr 510 mm

Čtyřhran 700 x 500 mm

Úhel	vlevo	75° průměr 510, čtyřhran max. šířky 660 a výšky 500 mm
		60° průměr 510, čtyřhran max. šířky 580 a výšky 500 mm
		45° průměr 450, čtyřhran max. šířky 450 a výšky 500 mm
		30° průměr 300, čtyřhran max. šířky 300 a výšky 400 mm
	vpravo	90° až 45°

Minimální rozměr materiálu: 20 x 20 mm

Minimální délka zarovnávacího řezu: 30 mm

Minimální délka zbytku: 100 mm



HBP 530/1104 G

Přesnost řezů

Kolmost řezů: 0,1 mm/100mm výšky (při max. výšce 500 mm je tolerance 0,5 mm).

Tyto hodnoty odpovídají normě DIN ISO 2768 díl 2 – nad 30 mm jmenovitého rozměru.

Tolerance délek:

Pro jednotlivou tyč		Pro svazky	
do 3 000 mm	+0 / -1 mm	do 3 000 mm	+2 / -2 mm
3 000 až 6 000 mm	+0 / -2 mm	3 000 až 6 000 mm	+3 / -3 mm
6 000 až 12 000 mm	+1 / -2 mm	6 000 až 12 000 mm	+5 / -5 mm

Tolerance úhlů

Při ručním nastavování pily je tolerance $\pm 0,2^\circ$.

Tato tolerance platí pro tyče a profily válcované za tepla s rovinností materiálu dle vzorce $q < 0,002 \times l$ (což je při 12m délce rovinnost 24 mm)

Odbyt profilů I, U, HEA, HEB

Leoš Šroll - scroll.leos@nyprohutni.cz, tel: 499 829 313

Erik Krumphanzl - krumphanzl.erik@nyprohutni.cz, tel: 499 829 351

Bc. Vladimír Kult ml. - kult.vladimir.ml@nyprohutni.cz, tel: 499 829 341

mobil: 733 747 255, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel. 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

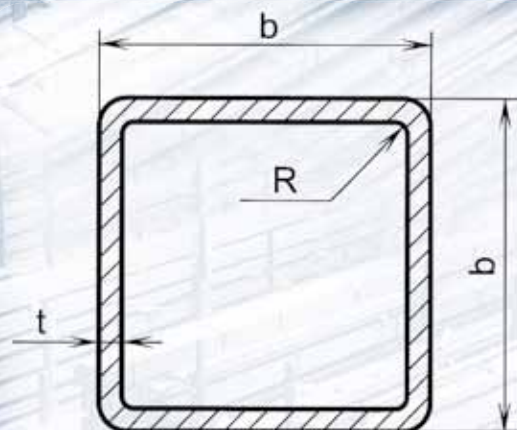
UZAVŘENÉ OCELOVÉ PROFILY - ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ

jakost S235 JRH (11 373)

TDP: JN 42 6937 (ČSN 42 6935)

JN 42 0121 (ČSN 42 0121)

Rozměr (mm)		Hmotnost (kg/m)
šířka stran b	tl.stěny t	
15	1,50	0,611
20	1,50	0,846
20	2,00	1,090
25	1,50	1,082
25	2,00	1,404
30	1,50	1,317
30	2,00	1,718
30	3,00	2,463
35	1,50	1,553
35	2,00	2,032
35	3,00	2,934
40	1,50	1,788
40	2,00	2,346
40	3,00	3,405
40	4,00	4,460
40	5,00	5,330
45	2,00	2,650
45	3,00	4,000
50	2,00	2,974
50	3,00	4,347
50	4,00	5,720
50	5,00	6,800
60	2,00	3,602
60	3,00	5,289
60	4,00	7,000
60	5,00	7,960
60	6,00	9,540
70	2,00	4,330
70	3,00	6,320
70	4,00	8,000
70	5,00	9,760
80	3,00	7,173
80	4,00	9,620
80	5,00	11,100
80	6,00	14,210
80	8,00	16,400
90	3,00	8,010
90	4,00	10,480
90	5,00	13,400
100	3,00	9,057
100	4,00	11,923
100	5,00	14,700



Rozměr(mm)		Hmotnost (kg/m)
šířka stran b	tl.stěny t	
100	6,00	17,910
100	8,00	21,814
120	4,00	14,250
120	5,00	17,549
120	6,00	21,670
120	8,00	27,400
140	4,00	16,220
140	5,00	20,150
140	6,00	24,030
150	4,00	18,720
150	5,00	23,280
150	6,00	27,790
160	5,00	23,660
200	5,00	30,110
200	8,00	46,510

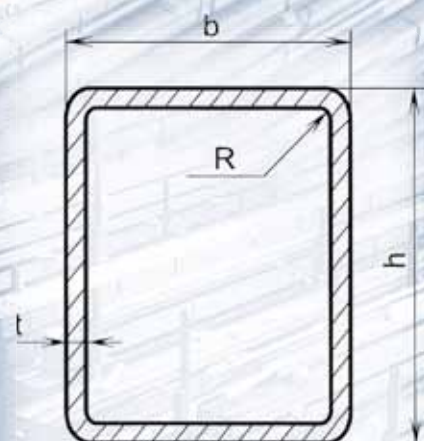
**Ostatní rozměry a jakosti
lze dodat na zakázku.**

UZAVŘENÉ OCELOVÉ PROFILY - OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ

jakost S235 JRH (11 373)

**TDP: JN 42 6937 (ČSN 42 6936)
JN 42 0121 (ČSN 42 0121)**

Rozměr (mm)			Hmotnost (kg/m)
šířka stran	výška	tl.stěny	
b	b	t	
20	10	1,00	0,426
25	15	1,50	0,846
30	15	1,50	0,964
30	15	2,00	1,247
30	20	1,50	1,082
30	20	2,00	1,404
35	20	2,00	1,561
40	10	2,00	1,480
40	20	1,50	1,410
40	20	2,00	1,718
40	20	3,00	2,730
40	25	2,00	1,830
40	30	1,50	1,550
40	30	2,00	2,032
40	30	3,00	2,830
40	35	2,00	2,190
40	35	3,00	3,170
50	20	2,00	2,032
50	20	3,00	2,830
50	25	2,00	2,189
50	25	3,00	3,170
50	30	2,00	2,346
50	30	3,00	3,405
50	35	2,00	2,560
50	35	3,00	3,660
50	40	3,00	3,770
60	20	2,00	2,346
60	30	2,00	2,660
60	30	3,00	3,876
60	40	2,00	2,974
60	40	3,00	4,347
60	40	3,50	5,004
60	40	4,00	5,450
60	40	5,00	6,390
60	50	3,00	4,720
70	30	2,00	3,020
70	30	3,00	4,440
70	35	2,00	3,130
70	35	3,00	4,700
70	40	2,00	3,250
70	40	3,00	4,720
70	40	5,00	4,640



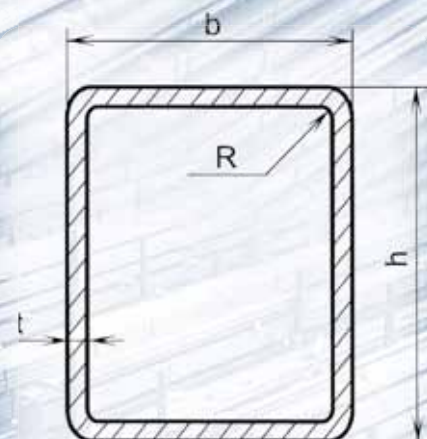
Rozměr (mm)			Hmotnost (kg/m)
šířka stran	výška	tl.stěny	
b	b	t	
70	50	2,00	3,560
70	50	3,00	5,289
80	30	2,00	3,288
80	30	3,00	4,820
80	35	2,00	3,460
80	35	3,00	5,200
80	40	2,00	3,602

UZAVŘENÉ OCELOVÉ PROFILY - OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ

jakost S235 JRH (11 373)

**TDP: JN 42 6937 (ČSN 42 6936)
JN 42 0121 (ČSN 42 0121)**

Rozměr (mm)			Hmotnost (kg/m)
šířka stran	výška	tl.stěny	
b	b	t	
80	40	3,00	5,289
80	40	4,00	7,100
80	40	5,00	8,129
80	50	2,00	3,990
80	50	3,00	5,660
80	50	4,00	7,340
80	60	3,00	6,231
80	60	4,00	8,155
80	60	5,00	9,950
90	50	3,00	6,150
100	40	2,00	4,240
100	40	3,00	6,130
100	40	4,00	8,400
100	40	5,00	9,699
100	50	2,00	4,700
100	50	3,00	6,600
100	50	4,00	8,600
100	50	5,00	10,484
100	50	6,00	12,200
100	60	3,00	7,173
100	60	4,00	9,700
100	60	5,00	11,600
100	80	3,00	8,010
100	80	4,00	10,480
100	80	5,00	12,840
100	80	6,00	15,900
120	40	3,00	7,420
120	40	4,00	9,222
120	60	3,00	8,500
120	60	4,00	11,200
120	60	5,00	12,670
120	80	3,00	8,730
120	80	4,00	12,300
120	80	5,00	14,409
120	100	4,00	13,390
120	100	5,00	16,530
140	70	4,00	12,730
140	80	4,00	13,390
150	100	4,00	15,300
150	100	5,00	19,000

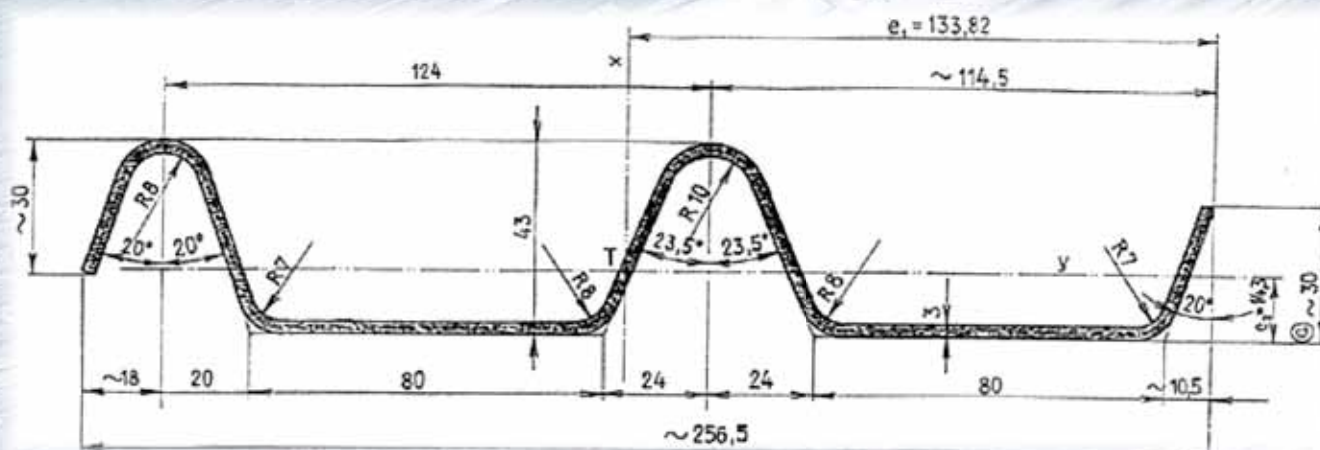


Rozměr (mm)			Hmotnost (kg/m)
šířka stran	výška	tl.stěny	
b	b	t	
150	100	6,00	21,450
150	100	8,00	29,810
160	80	4,00	14,700
160	80	5,00	17,380
200	100	4,00	18,010
200	100	5,00	22,260
200	100	6,00	26,400
200	100	8,00	33,950

**Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.
Ostatní uzavřené profily a otevřené profily
U, L, C je možné dodat zakázku.**

PROFIL PAŽNICE UNION

Jakost: S235 JR+AR
ČSN EN 10025-2:2005



Číslo profilu	Tloušťka stěny (mm)	Hmotnost (kg/m)	Délka (mm)
61 009 30	3	8,24	4 000,00 nebo 6 000,00

Odbyt jaklů, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí

Karel Uhlíř - uhlir.karel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 315

ing. Jiří Zhouf - zhouf.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 343

Vendula Pelikánová - pelikanova.vendula@nyprohutni.cz, tel: 499 829 314

mobil: 733 747 254, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 888 273

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

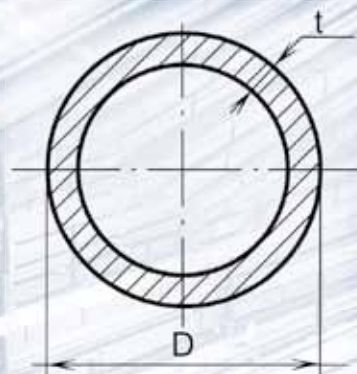
Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

TRUBKY OCELOVÉ SVAŘOVANÉ ZÁVITOVÉ BĚŽNÉ DLE EN 10255-M (střední řada)

Trubky bez závitů a nátrubku

TDP: EN 10255



Rozměr (inch)	Jmen. světlost (mm)	Průměr (mm)			Tloušťka (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (mm)
		D	Dmax	Dmin	t	tmin			
3/8"	10	17,20	17,50	16,70	2,35	2,06	0,87	S195T (11 343)	6000 -0/+100
1/2"	15	21,30	21,80	21,00	2,65	2,32	1,22		
3/4"	20	26,90	27,30	26,50	2,65	2,32	1,58		
1"	25	33,70	34,20	33,30	3,25	2,84	2,44		
5/4"	32	42,40	42,90	42,00	3,25	2,84	3,14		
6/4"	40	48,30	48,80	47,90	3,25	2,84	3,61		
2"	50	60,30	60,80	59,70	3,65	3,19	5,10		
2 1/2"	65	76,10	76,60	75,30	3,65	3,19	6,51		
3"	80	88,90	89,50	88,00	4,05	3,54	8,47		

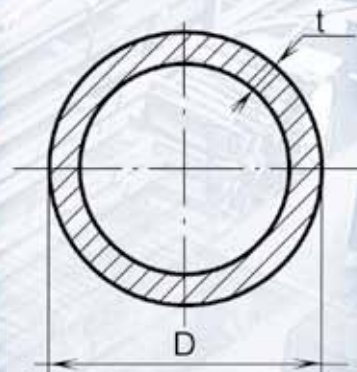
Trubky jsou dodávány s hutním osvědčením na výsledek zkoušek vnitřním přetlakem 5,0 Mpa.

TRUBKY OCELOVÉ KONSTRUKČNÍ REDUKOVANÉ ZA TEPLA DLE EN 10210-2

TDP: EN 10210-1

Průměr D (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (mm)
108	4	10,25	S235JRH (11 375)	6000

Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

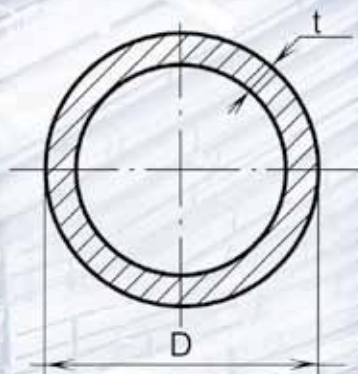


TRUBKY OCELOVÉ SVAŘOVANÉ ZÁVITOVÉ POZINKOVANÉ BĚŽNÉ DLE EN 10255-M (střední řada)

Trubky bez závitů a nátrubku

Trubky žárově zinkované dle EN 10240-A1

TDP: EN 10255



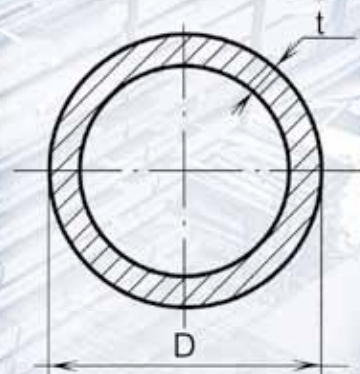
Rozměr (inch)	Jmen. světlost (mm)	Průměr (mm)			Tloušťka (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (mm)
		D	Dmax	Dmin	t	tmin			
1/2"	15	21,30	21,80	21,00	2,65	2,32	1,22	S195T (11 343)	6000 -0/+100
3/4"	20	26,90	27,30	26,50	2,65	2,32	1,58		
1"	25	33,70	34,20	33,30	3,25	2,84	2,44		
5/4"	32	42,40	42,90	42,00	3,25	2,84	3,14		
6/4"	40	48,30	48,80	47,90	3,25	2,84	3,61		
2"	50	60,30	60,80	59,70	3,65	3,19	5,10		
2 1/2"	65	76,10	76,60	75,30	3,65	3,19	6,51		
3"	80	88,90	89,50	88,00	4,05	3,54	8,47		

TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ VÁLCOVANÉ ZÁVITOVÉ DLE ČSN 42 5710.01

Jakost: 11 353.1

TDP: ČSN 42 0250.12

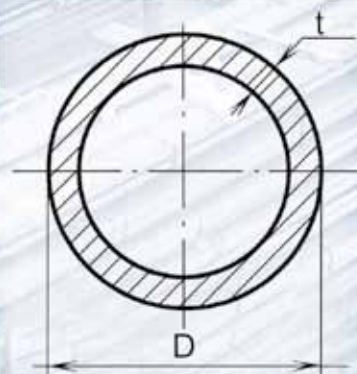
Rozměr (inch)	Jmen. světlost (mm)	Průměr (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (mm)
		D	t			
1/2"	15	21,30	2,65	1,22	11 353.1	výrobní
3/4"	20	26,90	2,65	1,58		
1"	25	33,70	3,25	2,44		
5/4"	32	42,40	3,25	3,14		
6/4"	40	48,30	3,25	3,61		
2"	50	60,30	3,65	5,10		
2 1/2"	65	76,10	3,65	6,51		
3"	80	88,90	4,05	8,47		



TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ HLADKÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA DLE ČSN 42 5715.01

Jakost: 11 353.1

TDP: ČSN 42 0250.12



Průměr D (mm)	Jakost ČSN	Tloušťka h (mm)								Délka
		2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	6,3	
		Hmotnost (kg/m)								
22,0	11 353.1	1,24								výrobní
25,0		1,44								
28,0		1,63		1,96		2,37				
31,8		1,87		2,26		2,74				
38,0		2,27		2,75		3,35				
44,5		2,69		3,26		4,00				
51,0		3,10		3,77		4,64				
57,0			3,87	4,25		5,23				
60,3				4,51	5,03	5,55		6,82		
70,0					5,90	6,51		8,02	9,90	
76,0					6,43	7,10		8,76	10,80	
89,0						8,39		10,40	12,90	
102,0						9,67		11,91		
108,0						10,30		12,70	15,80	
114,0						10,90				
127,0						12,10				
133,0						12,72		15,80		
140,0						13,42				
152,0							16,40			
159,0							17,80		23,70	
168,0									25,10	
194,0									29,20	
219,0									33,10	

Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

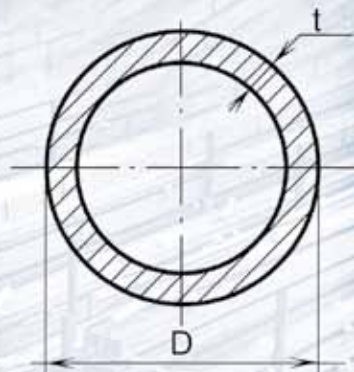
Trubky bezešvé přesné a trubky svařované přesné jsou dodávány na zakázku.

TRUBKY OCELOVÉ KONSTRUKČNÍ SVAŘOVANÉ HLADKÉ DLE EN 10219-2

Jakost: ČSN 42 5723; EN 10219 - 1,2

TDP: EN 10219-1

Průměr D (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (mm)
18	1,5	0,610	S235 JRH (11 375)	6 000
18	2,0	0,789		
20	1,5	0,684		
20	2,0	0,888		
22	1,5	0,760		
22	2,0	0,986		
25	1,5	0,869		
25	2,0	1,134		
30	2,0	1,381		
32	2,0	1,480		
35	2,0	1,628		
38	2,0	1,776		
40	2,0	1,874		
40	3,0	2,737		
42	2,0	1,793		
48	2,0	2,269		
48	3,0	3,329		
51	2,0	2,430		
57	3,0	3,995		
60	2,0	2,861		
60	3,0	4,217		
70	3,0	4,957		
76	3,0	5,401		
89	3,0	6,360		
89	3,5	7,450		
89	4,0	8,385		
102	4,0	9,667		
108	4,0	10,260		
114	4,0	10,900		
133	4,0	12,730		
159	4,5	17,800		



**Ostatní rozměry a jakosti lze dodat
na zakázku.**

Odbyt jaklů, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí

Karel Uhlíř - uhlir.karel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 315

ing. Jiří Zhouf - zhouf.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 343

Vendula Pelikánová - pelikanova.vendula@nyprohutni.cz, tel: 499 829 314

mobil: 733 747 254, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319, 602 375 981

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA DLE ČSN 42 5510

TDP: ČSN 42 0138

Jmen. průměr (mm)	Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka tyčí (m)
			S235 JR+AR (11 375)	S355 J2+AR (11 523)	
6	28,274	0,222	X		6,00
8	50,265	0,395	X		
10	78,540	0,617	X		
12	113,10	0,888	X		
14	153,94	1,208	X		
15	176,71	1,387	X		
16	201,06	1,578	X		
18	254,47	1,998	X		
20	314,16	2,466	X		
22	380,13	2,984	X		
24	452,39	3,551	X		
25	490,87	3,853	X		
28	615,75	4,834	X		
30	706,86	5,549	X	X	
35	962,11	7,553	X	X	
36	1017,90	7,990	X		
38	1134,10	8,903		X	
40	1256,60	9,865	X	X	
42	1385,40	10,876		X	
45	1590,40	12,485	X	X	
50	1962,50	15,413	X	X	
55	2375,80	18,650		X	
60	2826,00	22,195		X	
65	3318,30	26,049		X	
70	3848,50	30,210		X	
75	4417,90	34,680		X	
80	5026,50	39,458		X	
85	5674,50	44,545		X	
90	6361,70	49,940		X	
95	7088,20	55,643		X	
100	7854,00	61,654		X	
105	8659,00	67,973		X	
110	9503,30	74,601		X	
120	11310,00	88,781		X	
130	13273,00	104,190		X	
140	15394,00	120,840		X	
150	17671,00	138,720		X	



Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ TAŽENÉ ZA STUDENA DLE ČSN 42 6510 (h9)

TDP: ČSN 42 0134

Jmen. průměr (mm)	Průřez (mm²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka tyčí (m)
			S235 C+C (11 375)	S355 J2C+C (11 523)	
4	12,566	0,099	X		3,00 m
5	19,635	0,154	X		
6	28,274	0,222	X	X	
7	38,485	0,302	X	X	
8	50,265	0,395	X	X	
9	63,617	0,499	X		
10	78,540	0,617	X	X	
12	113,10	0,888	X	X	
14	153,94	1,208	X	X	
15	176,71	1,387	X	X	
16	201,06	1,578	X	X	
18	254,47	1,998	X	X	
20	314,16	2,466	X	X	
22	380,13	2,984	X	X	
24	452,39	3,551	X	X	
25	490,87	3,853	X	X	
28	615,75	4,834	X		3,00 m nebo 6,00 m
30	706,86	5,549	X	X	
32	804,25	6,313	X		
34	907,92	7,127	X		
35	962,11	7,553	X	X	
40	1256,60	9,865	X	X	
45	1590,40	12,485	X	X	
50	1962,50	15,413	X	X	
55	2375,80	18,650		X	
60	2826,00	22,195	X	X	
65	3318,30	26,049		X	
70	3848,50	30,210		X	
75	4417,90	34,680		X	
80	5026,50	39,458		X	
90	6361,70	49,940		X	
100	7854,00	61,654		X	



Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ TAŽENÉ ZA STUDENA DLE ČSN 42 6510 (h9)

TDP: ČSN 42 0134

Jmen. průměr (mm)	Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka tyčí (m)
5	19,635	0,154	11SMn30 (11 109)	3,00
6	28,274	0,222		
8	50,265	0,395		
10	78,540	0,617		
12	113,10	0,888		
14	153,94	1,208		
16	201,06	4,578		
18	254,47	1,998		
20	314,16	2,466		
22	380,13	2,984		
24	452,39	3,551		
25	490,87	3,853		
30	706,86	5,549		
32	804,25	6,313		
35	962,11	7,553		
38	1134,10	8,903		
40	1256,60	9,865		
45	1590,40	12,485		
50	1962,50	15,413		
55	2375,80	18,650		
60	2826,00	22,195		



Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

TAŽENÝ OCELOVÝ DRÁT ČERNÝ MĚKKÝ ŽÍHANÝ PRO VŠEOBECNÉ ÚČELY DLE ČSN 42 6410

Průměr d (mm)	Mezní úchylka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost
0,50	0,022	0,00015	11 343
0,63	0,031	0,00245	
0,80	0,031	0,00395	
1,00	0,031	0,00617	
1,40	0,045	0,01208	
1,60	0,045	0,01579	
1,80	0,045	0,01998	
2,24	0,062	0,03094	
3,15	0,09	0,06118	
4,00	0,09	0,09865	
5,00	0,09	0,15414	

Ostatní rozměry a provedení (černé nebo pozinkované) dodáváme na zakázku.

Odbyt jaklů, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí

Karel Uhlíř - uhlir.karel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 315

ing. Jiří Zhouf - zhouf.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 343

Vendula Pelikánová - pelikanova.vendula@nyprohutni.cz, tel: 499 829 314
mobil: 733 747 254, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

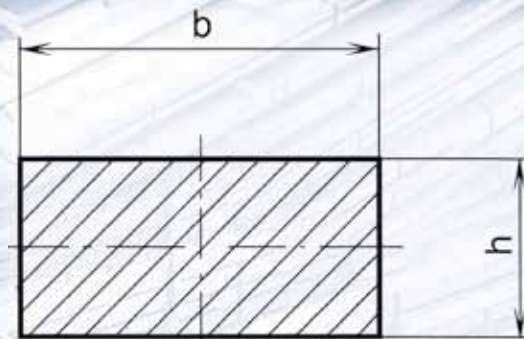
Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319, 602 375 981

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

OCEL PLOCHÁ VÁLCOVANÁ ZA TEPLA

Jakost: EN 10025 : 1994

TDP: DIN 1017-1 : 1967; EN 10058

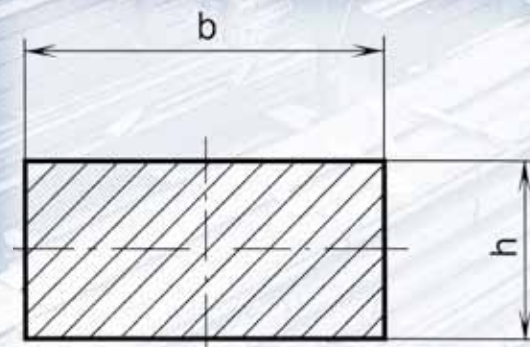


Šířka b (mm)	Jakost EN	Tloušťka h (mm)												
		3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	30	40	50
		Hmotnost (kg/m)												
20	S235 JR	0,47	0,63	0,79	0,95	1,26	1,57							
25			0,79	0,99	1,18	1,57	1,97							
30			0,98	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	3,77	4,71			
35				1,37	1,65	2,20	2,75							
40		0,94	1,26	1,57	1,89	2,51	3,14	3,77	4,71	5,02	6,28			
45				1,77	2,12	2,83	3,35							
50			1,57	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,90	6,28	7,85	11,80		
60		1,41		2,36	2,83	3,77	4,71	5,70	7,10	7,54	9,43	14,13		
70				2,75	3,30	4,40	5,50	6,60	8,24	8,24	11,00			
75								7,10						
80				3,14	3,77	5,03	6,28	7,54	9,42	10,05	12,60	18,84	25,10	
90				3,53	4,24	5,66	7,07		10,60	11,30		21,20		
100				3,93	4,71	6,28	7,85	9,45	11,80	12,56	15,70	23,60	31,40	39,25
110						6,91	8,64							
120				4,71	5,65	7,54	9,42	11,30	14,10		18,84	28,26		
130				5,10		8,16	10,20	12,20						
140			5,50	6,59	8,79	11,00	13,20							
150			5,90	7,07	9,42	11,80	14,10	17,70	18,84	23,60				

Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

OCEL ŠIROKÁ VÁLCOVANÁ ZA TEPLA DLE EN 10025 + A1

TDP: ČSN 42 5524



Šířka b (mm)	Jakost EN	Tloušťka h (mm)						
		5	8	10	12	15	20	30
		Hmotnost (kg/m)						
160	S235 JR		10,24	12,80				
180		7,07	11,50	14,40	17,30		28,80	
200		7,85	12,80	16,00	19,20	24,00	32,00	47,10
220				17,60			35,20	
250				20,00	23,60	30,00		
300			19,20	24,00	28,80		48,00	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

Ocel plochou taženou a klínovou dodáváme na zakázku.

Odbyt úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, šestihranů, T profilů, obalové pásy

Vladimír Wlotzko - wlotzko.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 355

Jiří Herzig - herzig.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 316

mobil: 731 650 914, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

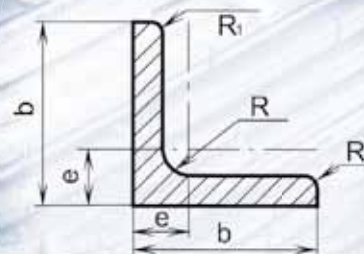
mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

OCEL ÚHLOVÁ ROVNORAMENNÁ

z konstrukčních ocelí válcované za tepla

Jakost EN 10025-2 : 2004

TDP: ČSN 42 5541.0 : 1974; EN 10056-1 : 1998



Rozměr b (mm)	Jakost EN	Tloušťka t (mm)									16
		3	4	5	6	7	8	10	12	15	
		Hmotnost (kg/m)									
20	S235 JR	0,88									
25		1,12	1,45								
30		1,36	1,78								
35		1,61	2,09								
40		1,84	2,42	2,97							
45			2,74	3,38							
50			3,06	3,77	4,47						
55				4,18							
60				4,57	5,42		7,09				
65					5,91						
70					6,40	7,40	8,37				
80					7,34		9,66	11,90			
90					8,28		10,89				
100					9,26		12,20	15,10	17,83		
120							14,71	18,20	21,63		
140								21,20	25,40		
150								23,00		33,80	
160								29,20			
180										43,50	

Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

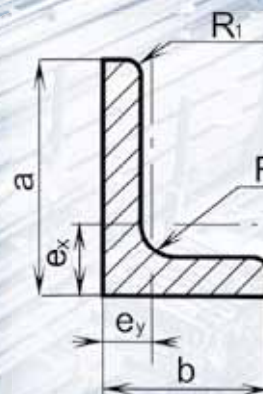
OCEL ÚHLOVÁ NEROVNORAMENNÁ

z konstrukčních ocelí válcované za tepla

Jakost EN 10025-2 : 1994

TDP: EN 10056-1 : 1998

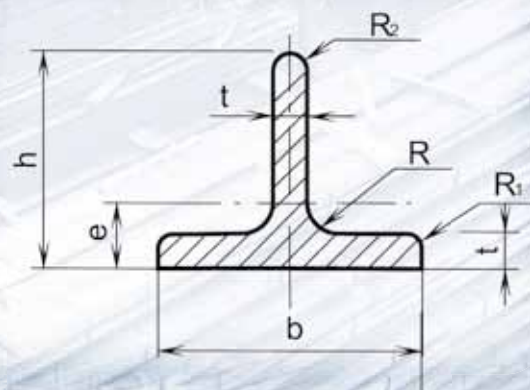
Šířka a (mm)	Šířka b (mm)	Jakost EN	Tloušťka t (mm)					
			3	4	5	6	8	10
			Hmotnost (kg/m)					
30	20	S235 JR	1,12		1,78			
40	25			1,93	2,37			
45	30			2,24	2,77			
50	30			2,42	2,97			
60	40				3,76	4,46		
75	50					5,65		
80	60					6,37		
90	60					6,82		
100	50					6,84		
100	65						9,94	12,25
120	80						12,20	15,02
140	90							17,37
150	100							19,00



Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

OCELOVÉ TYČE PRŮŘEZU T

z ocelí tříd 10 a 11 válcované za tepla
 jakost EN 10025-2 : 2004
 TDP: ČSN 42 5580



Označení T	Jakost EN	Šířka b (mm)	Výška h (mm)	Tloušťka t (mm)							
				3	4	4,5	5	6	7	9	11
				Hmotnost (kg/m)							
20	S235 JR	20	20	0,88							
30		30	30		1,77						
35		35	35			2,33					
40		40	40				2,96				
50		50	50					4,44			
60		60	60						6,23		
80		80	80							10,78	
100		100	100								16,40

Ostatní rozměry a jakosti lze dodat na zakázku.

OCELOVÁ PÁSKA DLE ČSN 42 5356 A ČSN 42 0107

Tloušťka (mm)	Šířka (mm)	Jakost	Spony	Náviny (mm)
0,5	16	11 343	zakázkou skladem	350/600
0,5	20			
0,8	32			

Náviny 280/600 mm a ostatní spony
 dodáváme na zakázku.

Odbyt úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, šestihranů, T profilů, obalové pásy

Vladimír Wlotzko - wlotzko.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 355

Jiří Herzig - herzig.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 316

mobil: 731 650 914, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

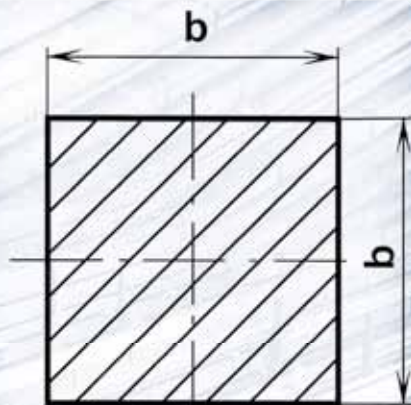
Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319, 602 375 981

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

TYČE ČTYŘHRANNÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA

Jakost: EN 10025 + A1 : 1994

TDP: ČSN 42 5520; EN 10059



Rozměr b (mm)	Jakost EN	Průřez (mm ²)	Hmotnost (kg/m)
8	S235 JR	64	0,51
10		100	0,79
12		144	1,13
14		196	1,54
15		225	1,77
16		256	2,01
18		324	2,55
20		400	3,14
25		625	4,91
30		900	7,07
35		1225	9,62
40		1600	12,56
50		2500	19,62

Ostatní rozměry a jakosti dodáme na zakázku.

Tyče čtyřhranné a šestihranné tažené za studena dodáváme na zakázku.

Šestihrany dodáváme pouze v jakostech 11SMn30 nebo 11SMn30-Pb.

Odbyt úhlové a ploché oceli, čtyřhranů, šestihranů, T profilů, obalové pásy

Vladimír Wlotzko - wlotzko.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 355

Jiří Herzig - herzig.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 316

mobil: 731 650 914, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

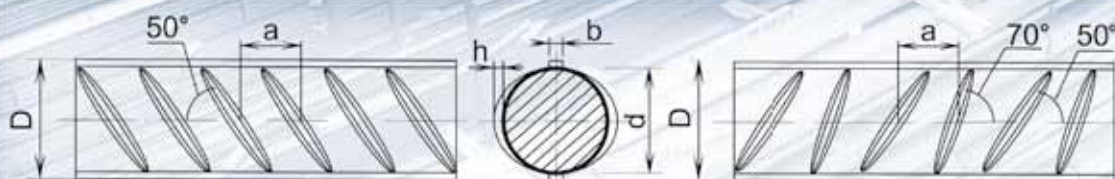
Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

ŽEBÍRKOVÝ DRÁT V TYČÍCH PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY DLE DIN 488

TDP: ČSN 42 0139

ČSN 42 5512



Jmenovité rozměry			Informativní rozměry		Průřez	Teoret. hmotnost	Jakosti	Délky
d	a	h	D	b	S			
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm²)	(kg/m)		(m)
6	5,0	0,6	7,2	0,6	28,3	0,25	BSt 500 KR (10 505)	12 m 14 m
8	5,7	0,7	9,4	0,8	50,3	0,42		
10	6,5	0,8	11,6	1,0	78,5	0,62	BSt 500 S (10 505) B500B	
12	7,2	1,0	14,0	1,2	113,0	0,89		
14	8,4	1,1	16,6	1,4	154,0	1,23		
16	9,6	1,2	18,8	1,6	201,0	1,60		
18	10,5	1,3	21,0	1,8	254,0	2,00		
20	11,5	1,5	23,2	2,0	314,0	2,47		
22	13,0	1,7	25,4	2,2	380,0	2,98		
25	14,5	1,9	28,8	2,5	491,0	3,85		
28	15,5	2,1	32,0	2,8	616,0	4,83		
32	16,5	2,2	37,0	3,2	804,0	6,31		

ŽEBÍRKOVÝ DRÁT V KRUŽÍCH PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY VÁLCOVANÝ ZA STUDENA DLE DIN 488

Průměr	Hmotnost	Jakost
(mm)	(kg/m)	
6	0,222	BSt 500 KR (B500A nebo B500B)
8	0,395	
10	0,617	
12	0,888	
14	1,210	

Odbyt betonářských sítí

Karel Uhlíř - uhliř.karel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 315

ing. Jiří Zhouf - zhoulf.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 343

Vendula Pelikánová - pelikanova.vendula@nyprohutni.cz, tel: 499 829 314

mobil: 733 747 254, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc.pavel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

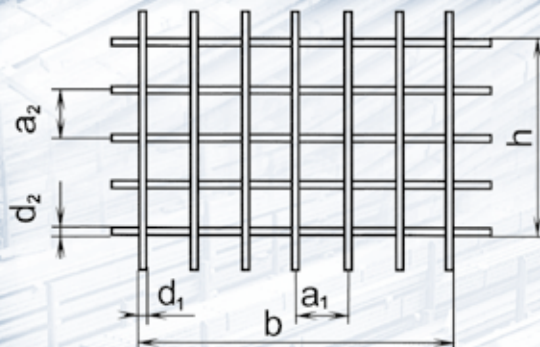
Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327

VÝZTUŽNÉ SVAŘOVANÉ SÍTĚ PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY DLE ČSN 15 3181

Jakost: BSt 500 M



Typ rohože	Průměr drátu		Rozteč drátu		Rozměr rohože		Hmotnost		Počet ks ve svazku	Hmot. svazku (kg)
	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	a ₁ (mm)	a ₂ (mm)	délka b (m)	šířka h (m)	1m ² (kg)	1 ks (kg)		
KA 16	4,0	4,0	100	100	3,00	2,00	2,02	11,88	50	594
KA 17	4,0	4,0	150	150	3,00	2,00	1,36	8,12	50	406
KD 35	5,0	5,0	100	100	3,00	2,00	3,08	18,48	50	924
KD 37	5,0	5,0	150	150	3,00	2,00	2,10	12,63	50	632
KH 20	6,0	6,0	150	150	3,00	2,00	3,03	18,20	50	910
KH 30	6,0	6,0	100	100	3,00	2,00	4,44	26,64	50	1 332
KH 31	6,0	6,0	200	200	3,00	2,00	2,22	13,32	50	666
KY 49	8,0	8,0	100	100	3,00	2,00	7,90	47,40	40	1 896
KY 50	8,0	8,0	150	150	3,00	2,00	5,40	32,39	50	1 620
KY 51	8,0	8,0	200	200	3,00	2,00	3,95	23,70	50	1 185
KY 81	8,0	8,0	100	100	5,00	2,15	7,99	85,91	20	1 718
AQ 80	8,0	8,0	100	100	6,00	2,40	7,90	113,76	15	1 706
Q 335 A	8,0	8,0	150	150	6,00	2,30	5,38	74,30	40	2 972
Q 188 A	6,0	6,0	150	150	6,00	2,30	3,02	41,70	50	2 085

Sítě těchto rozměrů jsou běžně skladem.

Ekonomické výhody výztužných sítí:

Základní výhoda svařovaných sítí spočívá v úspoře individuální manuální práce na stavbě. Tato individuální práce je nahrazena průmyslovou přípravou sítí, jejíž cena roste daleko pomaleji, než náklady na mzdy ve stavební výrobě. Kromě úspor na mzdách jsou zde ještě další úspory, které by měly výrazně ovlivnit podnikatelské rozhodování. Jsou to:

- menší počet odborného a pomocného personálu
- menší nároky na zařízení staveniště
- zkrácení prostoje zvedacích zařízení (jeřábů)
- zkrácení pronájmů nebo zrychlení obratu zvedacích zařízení
- zrychlení obratu finančních prostředků vázaných ve výrobě
- rychlejší uvedení staveb do provozu

Technické výhody výztužných sítí:

- vyšší pevnost materiálu
- výhodnější rozložení materiálů ve vyztužovaných průřezích
- výhodnější rozložení materiálů pro omezení šířky trhlin betonu
- velmi dobré spolupůsobení sítí s betonem vzhledem k profilovanému povrchu a přivařeným příčným prutům
- krátké kotevní délky
- vytváření prostorově tuhých a stabilních výztužných košů, které při betonáži vykazují tvarovou stálost

VÝZTUŽNÉ SVAŘOVANÉ SÍTĚ PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY DLE ČSN 15 3181

Typ rohože	Průměr drátu		Rozteč drátu		Rozměr rohože		Hmotnost		Počet ks ve svazku	Hmot. svazku (kg)
	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	a ₁ (mm)	a ₂ (mm)	délka b (m)	šířka h (m)	1m ² (kg)	1 ks (kg)		
KA 18	4,0	4,0	200	200	3,00	2,00	0,99	5,94	50	297
KD 36	5,0	5,0	200	200	3,00	2,00	1,54	9,24	50	462
Q 257 A	7,0	7,0	150	150	6,00	2,30	4,12	56,80	50	2 840
Q 513 A	7,0 d	8,0	150	100	6,00	2,30	7,04	97,10	20	1 942
Q 424 A	7,0 x 4/4*									
	9,0	9,0	150	150	6,00	2,30	6,12	84,40	20	1 688
	7,0 x 4/4*									
AQ 42	4,2	4,2	100	100	6,00	2,40	2,18	31,39	50	1 570
AQ 50	5,0	5,0	100	100	6,00	2,40	3,08	44,35	25	1 109
AQ 55	5,5	5,5	100	100	6,00	2,40	3,74	53,86	25	1 343
A 60	6,0	5,0	100	300	6,00	2,40	2,73	39,36	25	984
AQ 60	6,0	6,0	100	100	6,00	2,40	4,44	63,94	25	1 599
AQ 65	6,5	6,5	100	100	6,00	2,40	5,20	74,88	25	1 872
A 70	7,0	5,5	100	300	6,00	2,40	3,64	52,46	25	1 311
AQ 70	7,0	7,0	100	100	6,00	2,40	6,04	86,98	25	2 174
AQ 76	7,6	7,6	100	100	6,00	2,40	7,12	102,53	25	2 563
A 82	8,2	6,5	100	300	6,00	2,40	5,02	72,24	25	1 804
AQ 82	8,2	8,2	100	100	6,00	2,40	8,30	119,52	25	2 988
AQ 90	9,0	9,0	100	100	6,00	2,40	9,98	143,71	20	2 874

* - průměr a počet krajních podélných drátů - na jedné/druhé straně

d - dvojitý drát

Sítě těchto rozměrů je možné dodat pouze po předchozí dohodě s oddělením odbytu.

Odbyt jaklů, trubek, kruhové a betonářské oceli a sítí

Karel Uhlíř - uhlir.karel@nyprohutni.cz, tel: 499 829 315

ing. Jiří Zhouf - zhouf.jiri@nyprohutni.cz, tel: 499 829 343

Vendula Pelikánová - pelikanova.vendula@nyprohutni.cz, tel: 499 829 314

mobil: 733 747 254, fax: 499 886 337

Doprava

Pavel Šulc - sulc@nyprohutni.cz, tel: 499 829 324

mobil: 602 659 329, fax: 499 829 327

Expedice

Provozní doba: pondělí - čtvrtek 7:00 - 15:00, pátek 7:00 - 14:00

Vladimír Kult st. - kult.vladimir@nyprohutni.cz, tel: 499 829 319

mobil: 602 375 981, fax: 499 829 327